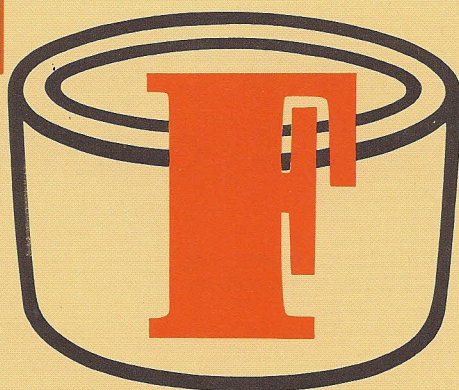




Náš po desetiletí
osvědčený výrobní program:

Otevřené a
zakryté sklářské tavicí pánve
Pánvové kroužky
a příslušenství
Výtlačnice
a spodní mosty
Míchadla
Kuličky dávkovače
Laboratorní kelímky
Pecní příslušenství
suchá a
vlhká hmota na výrobu pánví

FASTNER

Fastner a spol., spol.s r.o.
továrna na sklářské tavicí pánve
ELISENFELS

D-8594 ARZBERG

TELEFON: (092 33) 80 55

TELEX: 641 223 fahaf d

TELEFAX: (092 33) 27 99

Nechvátal & Černý s.r.o.
Vodnická 438/50
149 00 Praha 4
nechvatal-cerny@ok.cz
+420 603 206 602

Sklářské tavící pánve otevřené a zakryté

Naše jakosti:

kyselé: Pro normální sodno-vápenaté a křesťálové sklo z původního jílu na výrobu sklářských pánví z Grossalmerode s podílem 20-22 % Al_2O_3 .

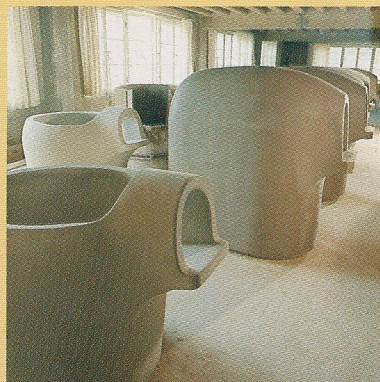
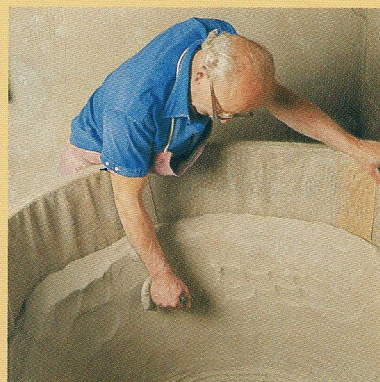
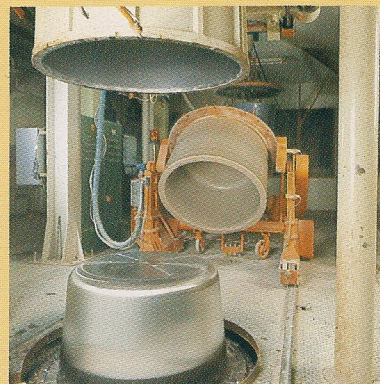
EM II: Pro olovnaté sklo do 24 % PbO s podílem cca 23 % Al_2O_3 .

polokyselé: Pro speciální skla a podílem Al_2O_3 cca. 28 %.

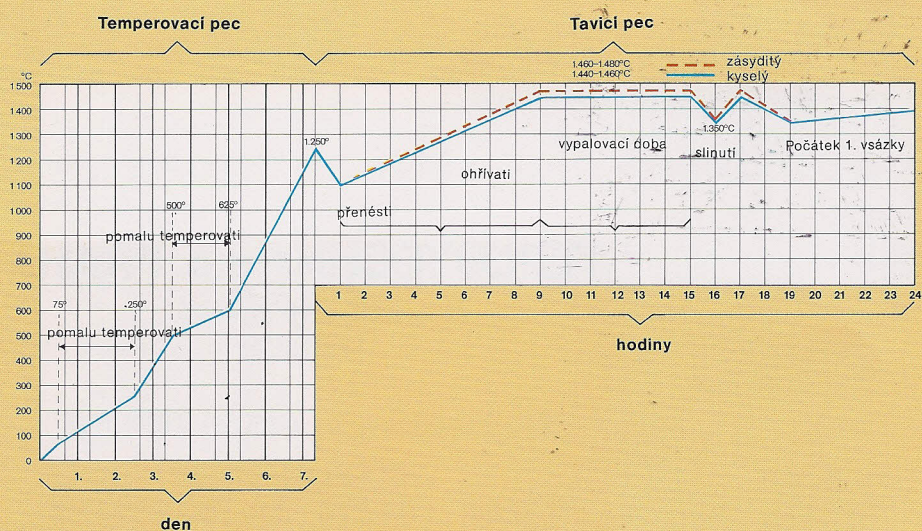
zásadité: Pro olovnaté sklo s 24 % a více PbO .
Podíl Al_2O_3 činí 38-40 %.

Kromě mimořádných velikostí jsou veškeré pánve vyráběny plně automatickým lisováním. Náš vysoký stav zásob zaručuje dodávku suchých, dobře odleželých pánví.

Zakryté pánve: Podle výkresů zákazníků vyrábíme zakryté pánve v nejlepší jakosti a s nejvyšší rozměrovou přesností.



Temperovací a vypalovací křivka zásaditá a kyselé



Standardní velikosti pro otevřené sklářské tavicí pánve

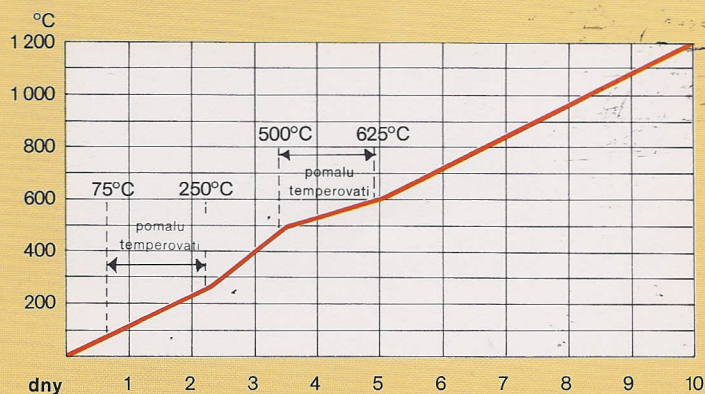
Horní vnější Ø mm	Výška mm	Obsah cca l	Horní vnější Ø mm	Výška mm	Obsah cca l	Horní vnější Ø mm	Výška mm	Obsah cca l
300	300	8	800	600	155	1150	650	355
400	400	15	800	650	170	1150	700	385
500	500	45	800	700	185	1150	880	485
500	550	48	850	650	185	1200	650	375
500	600	53	850	700	200	1200	700	425
500	650	58	900	650	205	1200	750	475
550	550	65	900	700	215	1200	650	435
550	600	71	900	750	230	1250	700	470
550	650	77	950	650	230	1250	750	505
600	600	85	950	700	240	1300	650	500
600	650	90	950	750	255	1300	700	540
600	700	95	1000	650	250	1350	650	530
650	500	80	1000	700	275	1350	700	570
650	600	90	1000	750	295	1350	750	600
650	650	100	1050	650	280	1400	650	550
650	700	110	1050	700	305	1400	700	600
700	500	95	1050	750	330	1450	650	590
700	650	135	1100	650	315	1500	650	620
700	700	145	1100	700	350	1500	700	660
750	650	150	1100	750	385			
750	700	160						

K pánvím dodáváme pánvové a svěrací kruhy v odpovídajících rozměrech.

Výtlačnice, spodní mosty, bločky, plováky pro systém Fourcault, vyrobené z originální hmoty na výtlačnice z Grossalmerode – surové, vyleštěné, podle výkresů zákazníka.



Temperovací křivka pro výtlačnice, spodní mosty atc.



Míchadla:

Dodáváme rozličné velikosti otáčející se doprava a doleva.

Míchadla mohou být dodána buď vysušená na vzduchu nebo předvypálená při cca 950° C, vyrobená z kyselé nebo zásadité pánvové hmoty.



Kuličky dávkovače:

Náš program zahrnuje kuličky od 40-200 mm Ø.

Kuličky jsou předpáleny při cca 1320° C.

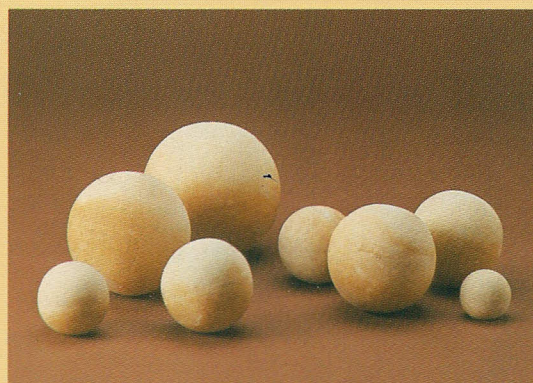
Naše standardní lichoběžníkové závity jsou:

16x6 mm

18x7 mm

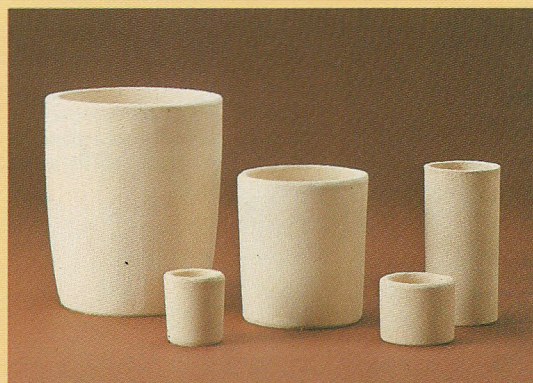
20x8 mm

Kuličky jsou vyrobeny ze zásadité hmoty.



Laboratorní kelímky:

K provádění zkušebních taveb ve sklářském průmyslu a pro všeobecné použití v laboratořích.



Pecní příslušenství:

Dodáváme vypálené nebo nevypálené příslušenství jako tvarovky pro zakrytí pracovních a tavicích otvorů.

Pánvové hmoty:

K vlastní výrobě sklářských tavicích pánví, kroužků, výtlačnic a spodních mostů dodáváme odpovídající hmoty.

